Ficha de banco de nivel

Formato para documentar una referencia de trabajo. Complete su procedencia y sistema vertical. No es una ficha oficial del IGN.

Campo	Registro
Proyecto e identificador de marca	_____
Ubicación y acceso	_____
Descripción exacta del punto	_____
Cota y unidad	_____
Referencia vertical y procedencia	_____
Método y fecha de enlace	_____
Fecha y resultado de última comprobación	_____
Archivos y responsable del registro	_____

Croquis y referencias para recuperar la marca

Croquis o fotografía identificada

Libreta de nivelación en blanco

Proyecto _____ Fecha _____ Página _____
Equipo _____ Referencia inicial _____
Unidades: metros. VA = lectura atrás; VI = intermedia; VF = adelante; AI = cota de la línea de colimación.

Pos.	Punto	VA	VI	VF	AI	Cota

Observaciones y croquis _____

_____

Libreta completada del ejemplo

Datos ficticios. BM-A tiene cota local asignada de 100,000 m. Las cotas de esta tabla no están compensadas.

Pos.	Punto	VA	VI	VF	AI	Cota
E1	BM-A	1,250	-	-	101,250	100,000
E1	P1	-	0,950	-	101,250	100,300
E1	PC-1	-	-	1,875	101,250	99,375
E2	PC-1	0,955	-	-	100,330	99,375
E2	P2	-	1,230	-	100,330	99,100
E2	PC-2	-	-	1,105	100,330	99,225
E3	PC-2	1,525	-	-	100,750	99,225
E3	BM-A cierre	-	-	0,744	100,750	100,006

Suma VA = 3,730 m. Suma VF = 3,724 m.
Diferencia = +0,006 m = +6 mm.
Cierre calculado: 100,006 m. Cota conocida: 100,000 m.

La coincidencia aritmética no valida las observaciones de campo. El criterio de aceptación y la compensación deben corresponder al procedimiento del proyecto.

Registro de comprobación de un punto

Caso ficticio para explicar cómo relacionar diseño, comprobación y resultado. No representa una obra ni una medición real. Coordenadas cartesianas locales en metros.

Punto	Este m	Norte m	Función
A	1000,000	1000,000	Estación
B	1000,000	1100,000	Orientación
P diseño	1030,000	1040,000	Diseño ficticio
P comprobación	1030,004	1039,997	Comprobación ficticia

Operación definida
Diferencias = comprobación menos diseño.
Delta E = +0,004 m. Delta N = -0,003 m.
Diferencia horizontal = 0,005 m = 5 mm.

Interpretación
La diferencia describe estos datos de ejemplo. No establece conformidad porque el caso no define una tolerancia de proyecto ni acredita controles reales de campo.

Anexos que permitirían revisar un trabajo real
Registro original, identificación de referencias, archivo de diseño, observaciones de comprobación, configuración del equipo y criterio de aceptación.

Fuente de los datos: elaboración propia para los artículos de EquiposTopografia. Las operaciones pueden reproducirse con build_resources.py.